

AUFTRAGSFORMULAR – ZYLINDERKOPFÜBERHOLUNG

Bitte ausgefüllt und unterschrieben dem Zylinderkopf beilegen

KUNDENDATEN

Name: _____

E-Mail: _____

Telefonnummer: _____

FAHRZEUGDATEN

Modell: _____ Baujahr: _____

Altteile können entsorgt werden? ☐ Ja ☐ Nein

Wurde der Zylinderkopf bereits überholt? ☐ Ja ☐ Nein ☐ Nicht bekannt

Falls ja, bitte ankreuzen, welche Arbeiten durchgeführt wurden:

- ☐ Bleifreiumbau ☐ Ventilführungen erneuert
- ☐ Ventilsitze erneuert: ☐ Einlass ☐ Auslass
- ☐ Zylinderkopf plangefräst: ☐ Zylinderseite ☐ Ventildeckelseite
- ☐ Kann ich nicht sagen, bzw. bin mir nicht sicher

◆ Leistungsumfang der Zylinderkopfüberholung (enthalten im Basispreis)

- Reinigung in der Teilereinigungsanlage
- Köpfe zerlegen & Prüfung
- Entfernen der Ventilführungen
- Grundbohrungen für Führungen exakt honen
- Führungen einschrumpfen und auf Endmaß honen
- Auslasssitzringe entfernen (bei ML/TS Modellen)
- Grundbohrungen für Ventilsitzring fräsen (bei ML/TS Modellen)
- neuen Ventilsitzring einschrumpfen (bei ML/TS Modellen)
- Alle Ventilsitz Konturen fräsen (SERDI 100)
- Einbau neuer Ventile & Federn
- Vakuumprüfung der Ventildichtheit
- Montage aller Komponenten
- Inkl. Teilepaket

◆ **Optionale Zusatzarbeiten**

Bitte die gewünschten Optionen ankreuzen

Wichtiger Hinweis: Die Preise gelten **jeweils für das Paar Zylinderköpfe**, ausgenommen bei der Instandsetzung der Zündkerzengewinde-, Ventildeckelstehbolzen- und Auspuffgewinde-Reparatur

☐	Zylinderköpfe mit Keramikkugeln strahlen	50 € / Paar
☐	Unbedingte Empfehlung: Ventileführungen mit Schaftdichtungen Anmerkung: BMW 2-Ventil Zylinderköpfe wurden ohne Ventilschaft-Dichtungen gebaut. Ein gewisser Ölverbrauch war normal, und Überholungsintervalle von 25.000 km üblich. Wir haben Ventileführungen mit Schaftdichtungen für BMW 2V Boxer entwickelt. Sie senken den Ölverbrauch und verschieben die Verschleißgrenze nach. (inklusive Material)	40 € / Paar
☐	Brennraum anpassen bei Hubraumerhöhung 1000 ccm Anmerkung: Wir empfehlen vor der Brennraumanpassung beide Dichtflächen zu planen. Ist eine Fläche verzogen, überträgt sich ansonsten die fehlerhafte Kontur auf den Brennraum.	190 € / Paar
☐	Brennraum anpassen bei Hubraumerhöhung 1070 ccm Anmerkung: Wir empfehlen vor der Brennraumanpassung beide Dichtflächen zu planen. Ist eine Fläche verzogen, überträgt sich ansonsten die fehlerhafte Kontur auf den Brennraum.	190 € / Paar
☐	Zylinderseitig planfräsen Anmerkung: Häufig ist die Ventildeckelseite des Zylinderkopfs verzogen. Da der Kopf beim Planen der Zylinderseite auf dieser Fläche aufliegt, wird die Verformung übertragen. Deshalb sollte zuerst die Fläche zum Ventildeckel geplant werden und danach die Fläche zum Zylinder. Für ein optimales Ergebnis am besten immer beide Flächen planfräsen.	85 € / Paar
☐	Ventildeckelseitig planfräsen Anmerkung: Häufig ist die Ventildeckelseite des Zylinderkopfs verzogen. Da der Kopf beim Planen der Zylinderseite auf dieser Fläche aufliegt, wird die Verformung übertragen. Deshalb sollte zuerst die Fläche zum Ventildeckel geplant werden und danach die Fläche zum Zylinder. Für ein optimales Ergebnis am besten immer beide Flächen planfräsen.	85 € / Paar
☐	Stehbolzengewinde erneuern: ☐ rechts ☐ links Anmerkung: Zylinderkopf wird dafür auf die Fräsbank gespannt, damit der Stehbolzen korrekt im rechten Winkel zur Planfläche steht (inklusive Material)	29 € / Kopf

☐	Zündkerzengewinde instand setzen: ☐ rechts ☐ links (inklusive Material)	79 € / Kopf
☐	Auspuffgewinde instand setzen: ☐ rechts ☐ links (inklusive Material)	205 € / Kopf
☐	Umrüstung auf 8 mm Ventildurchführungen (R45/R65) (inklusive Material)	120 € / Paar
☐	Auslassventil vergrößern R80/R100 Zylinderköpfe (40 mm) (inklusive Material)	80 € / Paar
☐	Einlassventil vergrößern R80/R100 Zylinderköpfe (44 mm) (inklusive Material)	110 € / Paar
☐	Brennräume auslitern und angleichen	185 € / Paar
☐	2. Kerzenloch für Doppelzündung bohren & Gewinde schneiden	190 € / Paar

Mehrarbeit: Zusätzliche Arbeiten bis zu 10 % des Auftragswertes führen wir automatisch und ohne vorherige Rücksprache durch.

UNTERSCHRIFT

Ort/Datum: _____ Unterschrift Kunde: _____

 **Bitte legen Sie dieses Formular ausgefüllt dem Zylinderkopf bei.**